REX TECHNOLOGIE®

LE SYSTÈME DE REMPLISSAGE
SOUS VIDE & DE PORTIONNEMENT

Solution de ligne pour cevapcici, sticks et batônnets

RCL 300 – La perfection au plus haut niveau

RCL 300 - La solution de ligne innovante pour le formage et la dépose sur grille des cevapcici, batonnets

La RCL 300 est la solution automatique pour le formage multi-lignes de cevapcici, grillades ou bâtonnets directement déposés sur les plateaux de cuisson ou de séchage. Il est possible de former simultanément de 2 à 8 voies au maximum jusqu'à un diamètre maximal de 30 mm. Des sorties en formes rectangulaires sont également disponibles en option.
La ligne est directement reliée au poussoir sous vide, la vitesse de la bande pour les plateaux de dépose est adaptée à la vitesse de remplissage. La portion est coupée à l'aide d'une guillotine pneumatique au niveau de la sortie de la formeuse, après quoi la portion est déposée directement sur la feuille/grille.
En outre, le RCL 300 offre une solution automatique de saupoudrage optionnel pour saupoudrer la surface des produits avec du poivre, du piment ou d'autres épices.

Découpe
pneumatique des formes efficace

Uniforme grâce
au diviseur de flux

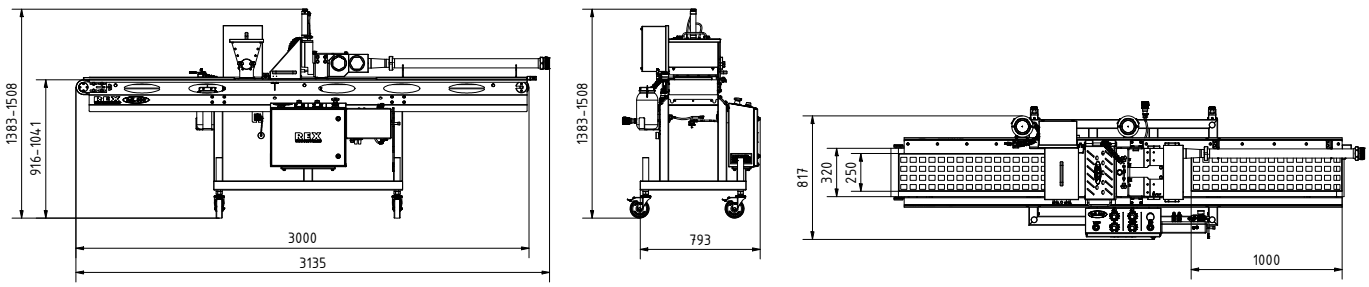
Flexible
grâce au châssis

Portions précises
également en multilignes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU RCL 300

Types de machines	RVF 300, 400, 700, 900
Diamètre du moule de formage	De 10 à 30 mm maximum, rectangulaire
Capacité de portionnement	Jusqu'à max. 80 coupes/min (selon la taille)
Inserts de formage	Conception de 2 à 8 sorties
Dimensions de la bande	3000 mm de longueur,
	320 mm de largeur
Dimensions de la feuille/grille	max. 1000 mm x 250 mm
Tension d'alimentation	Monophasé 230 V
Consommation d'air comprimé	2 m³/h, 6 bars

Schéma d'encombrement RCL 300



REX-Technologie GmbH & Co. KG • Irlachstrasse 31 • A-5303 Thalgau
Phone +43(0)6235-6116-0 • Fax +43(0)6235-6529
E-Mail: sales@rex-technologie.com • www.rex-technologie.com