

# Hamburger-Portionierer



HAMBURGER-PORCIONIERER  
AUS DER  
REX-FORMING-LINE

- Perfekte Formgebung
- Unkomplizierte Handhabung
- Einfache Anbindung an die Füllmaschine
- Beste Gewichtsgenauigkeit
- Erhöhung der Produktivität

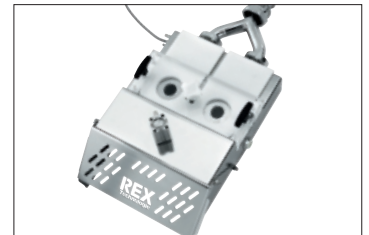
## RHF 125 - Für perfekte Formgebung

Das Hamburger Formgerät von REX ist die maschinelle Lösung zum Formern von runden, ovalen oder eckigen Hamburgern für alle kleinen und mittleren Betriebs-einheiten. Er wird einfach und unkompliziert an die REX-Vakuumfüllmaschinen ange-bunden und angesteuert. Die Füllmaschine portioniert die jeweilige Portionsgröße in die Form, welche nach der Befüllung durch pneumatische Zylinder horizontal verschoben und danach ausgestoßen wird. Die verschiedenen Formeinsätze werden je nach Formgröße einfach und ohne Spezialwerkzeug ausgewechselt. Somit ist ein rascher Produktwechsel gewährleistet.

REX-Vakuumfüller



RHF 125



RHF 125 mit FB 100



RHF 125 mit FB 100  
inkl. Quetschband



## FB 100 - Für rationelles Arbeiten

Der Hamburger Portionierer ist auf das FB 100 aufmontiert. Nach dem Formen werden die Hamburger auf das Transportband gestoßen, dieses transportiert die Hamburger ab, so dass sie einfach mit der Hand vom Transportband abgenommen werden können. Optional kann bei klebrigen Massen der Hamburger Portionierer mit einer Wasser-sprüheinrichtung ausgestattet werden. Somit wird ein reibungsloser Betrieb gewähr-leistet. Die Formgrößen von 60-125 mm im Durchmesser und 8-25 mm in der Höhe können einfach durch das Einsetzen einer anderen Formscheibe ausgewählt werden.

### Seine Merkmale sind somit:

- einfache Bedienung und Einstellung der Anlage
- einzigartiges Hygienesdesign für eine einfache und schnelle Reinigung
- kürzeste Rüstzeiten beim Formscheibenwechsel
- verschiedenste Formscheibengrößen einsetzbar
- exaktes Portionsgewicht und Portionsgröße
- Zuverlässigkeit durch Qualität
- rationelles Arbeiten

### TECHNISCHE DATEN HAMBURGER-PORTIONIERER

Füllmaschinenanbindung	RVF 300 - 900
Portioniergeschwindigkeit	Bis zu 120 Port./min
Portionsgrößen	von 60 - 125 mm
Portionshöhe	8 - 25 mm
Wassersprüheinrichtung	optional
Druckluftanschluss	min. 6 bar, 120 l/min
Anschlussleistung FB 100	400 V / 50 Hz, 0,7 KW
Nettogewicht RHF 125 inkl. FB 100	70 kg

### ■ Maßzeichnung Hamburger Portionierer

